

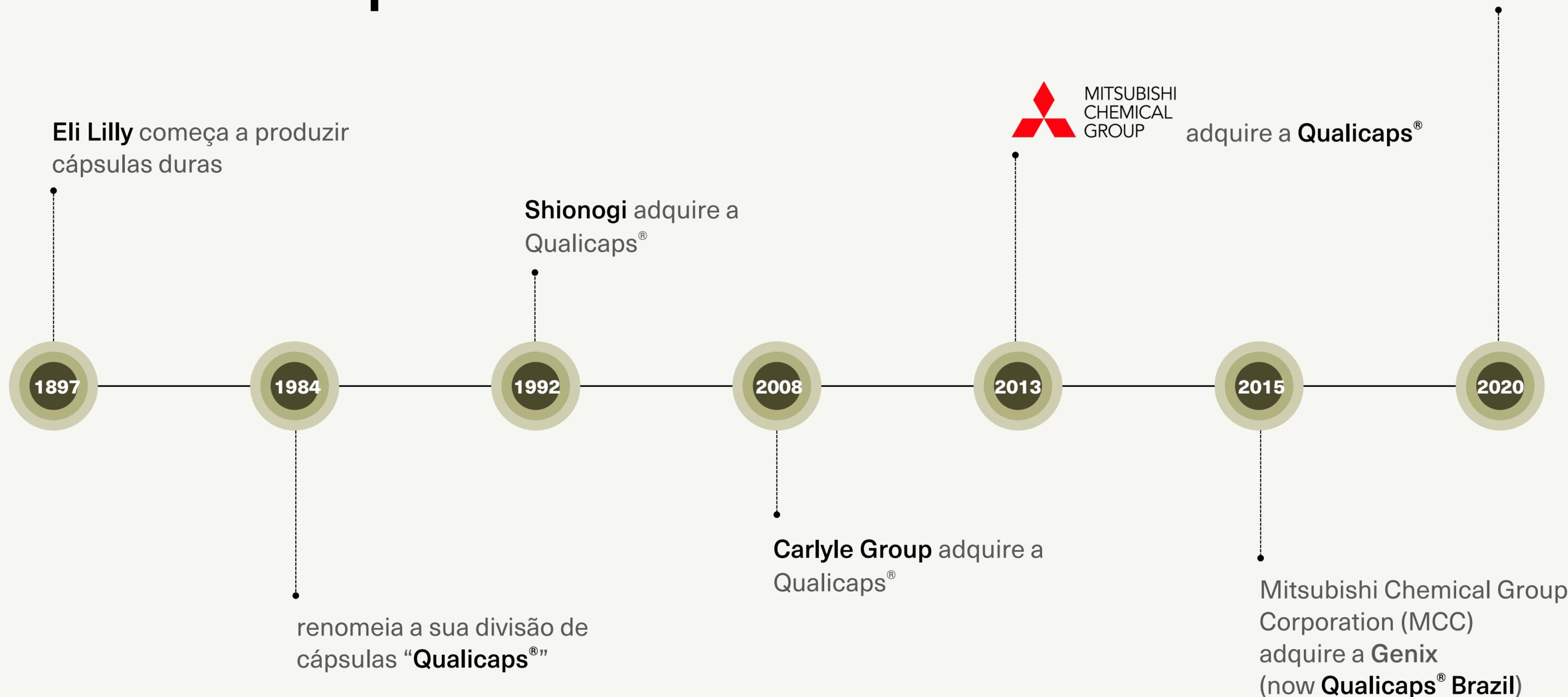
Em parceria
com a  Qualicaps[®]



Informação geral

Mais de 125 anos de experiência no fabrico de cápsulas

Qualicaps® é transferido do Life Science Institute para Mitsubishi Chemical Group Corporation



Competências cruciais em cápsulas

Como negócio, o que pensamos, vemos e criamos nasce da cápsula

Somos uma empresa responsável dedicada ao fornecimento de cápsulas duras de duas peças e serviços relacionados, que se orgulha de produzir cada cápsula com o objetivo de oferecer soluções específicas e ideais para a administração de medicamentos e para os desafios gerais do sector da saúde para o consumidor.

+125 anos de experiência

Presença global

Apoio dedicado em cápsulas

Produção & Competência técnica

I&D / Competência científica

Somos pioneiros, somos inovadores

Líder em soluções de
valor acrescentado

Olhando para a história das cápsulas, descobrirá que muitos marcos estão diretamente relacionados com os nossos cientistas e a sua investigação. **Somos líderes em ser os primeiros a conceber e implementar características nas nossas cápsulas, tão amplamente aceites e confiadas, que desde então se tornaram padrões da indústria.**



0

A incorporar uma **função de autobloqueio** na cápsula.

Ao aplicar as **técnicas de impressão em Rotoprint™**.

A criar uma **fórmula sem conservantes** em cápsulas de gelatina.

A lançar no mercado farmacêutico uma **cápsula de origem vegetal**.

A produzir uma cápsula de gelatina para utilizar em inaladores de pó seco, e em seguida, uma **cápsula de hipromelose com propriedades funcionais superiores específicas para inalação**.

A criar uma **cápsula de celulose com um teor de humidade extremamente baixo** dedicada especificamente a medicamentos farmacêuticos higroscópicos e sensíveis à humidade.

Qualidade do produto e inovação

Promoção do desempenho dos nossos clientes na encapsulação

Guiada pelo facto de a inovação sempre ter feito parte da nossa natureza, e com mais de 125 anos de experiência no fabrico de cápsulas, a Qualicaps® continua a produzir todos os seus produtos com o cuidado necessário para cumprir quaisquer requisitos específicos.

Inovação

Competência de fabrico

Garantia de Qualidade/Controlo de Qualidade



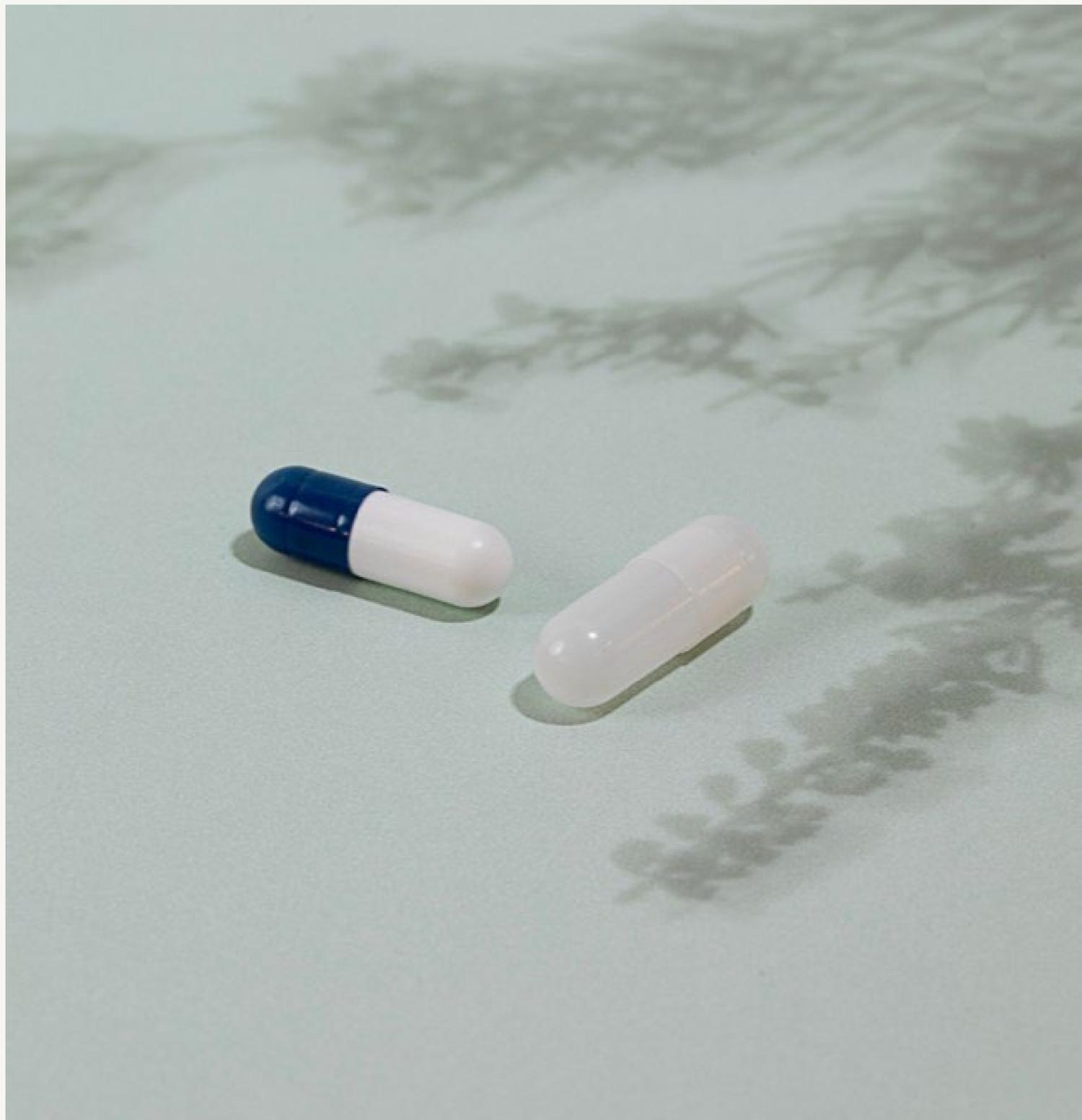
Contribuindo para a melhoria dos indivíduos, da sociedade e do planeta

Da Qualicaps[®], prometemos uma condição sustentável que promove o bem-estar dos indivíduos, da sociedade, e da Terra, transcendendo o tempo e as gerações.

Estes princípios são a base da cultura corporativa da Qualicaps[®]. Estão no centro da nossa estratégia, estilo de gestão, e responsabilidade a nível empresarial.

A forma como a Qualicaps[®] a integra no nosso quotidiano empresarial diferencia-nos no mundo da saúde, onde os nossos clientes confiam em parceiros comerciais éticos.





A Qualicaps[®] atualmente

A nossa visão consiste em ser a primeira escolha como parceiro de cápsulas para as indústrias farmacêutica e de produtos de saúde para o consumidor final, através de elevados padrões de qualidade, funcionalidade e desempenho.

A nossa missão consiste em garantir a consecução com sucesso da nossa visão mediante:

Qualidade do produto e inovação

Liderança científica

Melhor apoio ao cliente e gestão de contas

Cultura empresarial e sistemas de gestão baseados na promoção de uma condição sustentável que promove o bem-estar das pessoas, da sociedade e da Terra.



Destaque à Qualicaps[®]

EMEA & South Asia

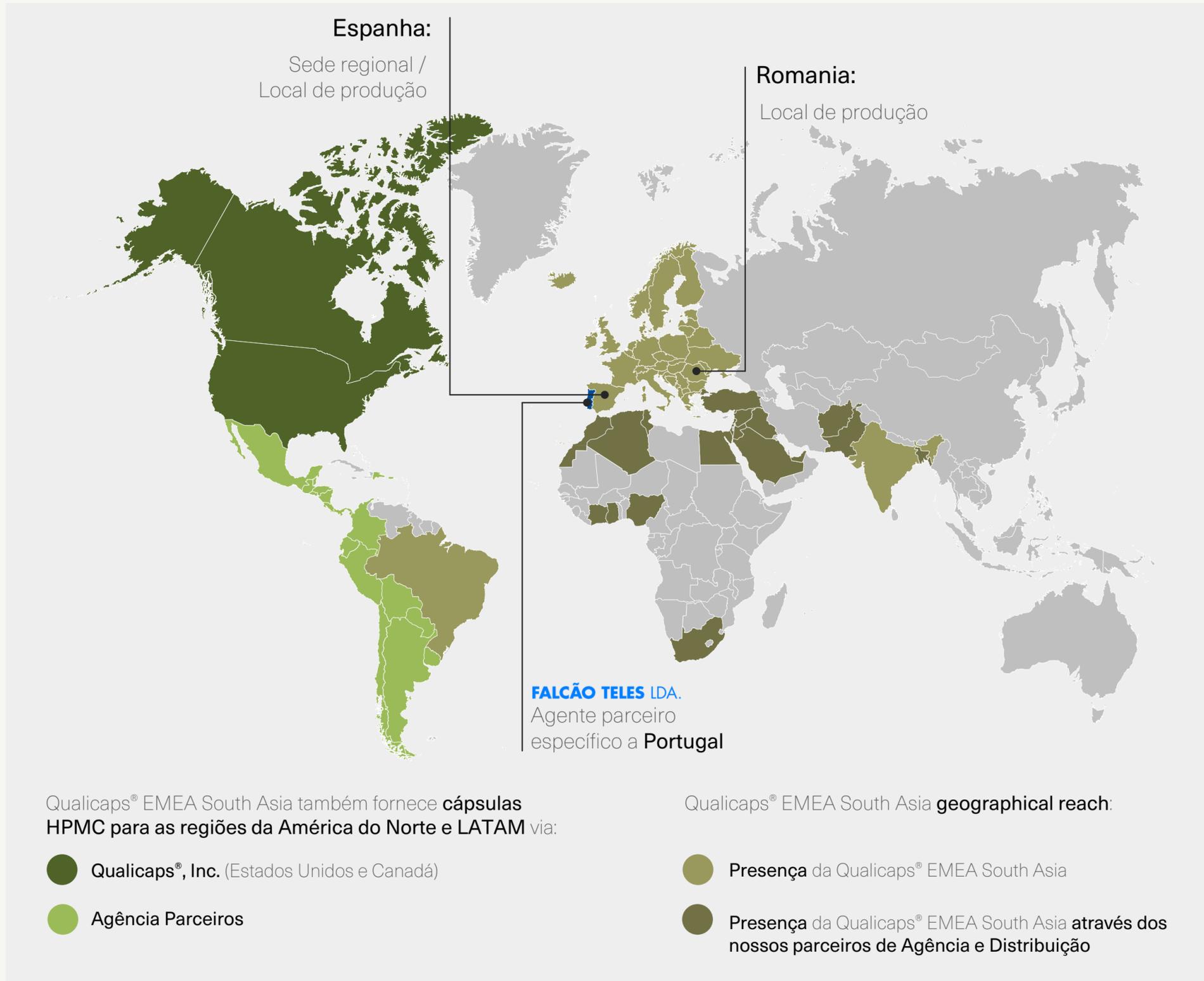


A nossa presença

Altamente preparados para produzir e distribuir produtos e serviços de qualidade para todos

Com dois locais de produção e equipas compostas por especialistas em fabrico de cápsulas, a **Qualicaps®** está altamente preparada para produzir e distribuir produtos e serviços de qualidade a clientes multinacionais, bem como a clientes locais e regionais em todo o mundo.

A nossa rede comercial é complementada por agentes e distribuidores de renome e altamente profissionais, como a **Falcão Teles Lda.**, especificamente dedicada a Portugal.



Construindo relações fortes

Os nossos clientes estão entre as empresas mais prestigiadas do mundo que operam nas indústrias farmacêuticas e de produtos de saúde para o consumidor.

A nossa experiência, cultivada ao longo dos anos e mais além das fronteiras geográficas, proporciona à empresa uma visão dos mercados existentes e emergentes, e portanto, das exigências de conformidade entre países.

Cientes da indústria farmacêutica

Medicamentos de marca

Medicamentos genéricos

Especialistas em produtos de saúde para o consumidor

Produtos OTC

Nutracêuticos e cosméticos

Vitaminas, minerais e suplementos alimentares

Desenvolvimento de contrato e organização de manufatura (CMOs & CDMOs)

Produtos farmacêuticos

Produtos de saúde para o consumidor



FABRICADO NA EUROPA



A nossa produção

Produzimos cada cápsula individual com o objetivo de proporcionar el melhor desempenho

Locais de produção integrados

Madrid — Espanha

Bucareste — Roménia

Produtos para aplicações farmacêuticas

Produtos Quali-V®

Produtos Quali-V®-I

Produtos Quali-G™

Produtos Quali-G™-I

Produtos para aplicações de prod. de saúde para o consumidor

Produtos Nutra'V

Produtos Nutra'V Slow

Produção personalizada

Todas as nossas cápsulas estão disponíveis numa variedade de cores (com e sem TiO₂), impressas ou não impressas, desde os tamanhos 00 a 5

Mais além do padrão

Trabalhamos continuamente para garantir um produto da mais alta qualidade

Com uma mentalidade de melhoria contínua, as nossas equipas de Qualidade trabalham para fortalecer os nossos processos de controlo e garantir um produto da mais alta qualidade.

ISO

ISO 9001:2015
ISO 14001:2015



CERTIFICAÇÕES

Certificação Kosher
Certificação Halal
Certificação EXCiPACT
Certificação V-Label Vegan

OUTRAS

Aprovado pelas Autoridades de Saúde Espanhola e Romena
Inspeções da FDA aprovadas sem observações

OTHER

Em conformidade com cGMP e farmacopeia
Diretivas IPEC
DMF EUA, Canadá & China





O nosso centro de personalização de última tecnologia

Proporcionamos soluções inspiradas para os desafios dos nossos clientes

Além de um centro dedicado à I+D de cápsulas no Japão, que permite o desenvolvimento de novos tipos de composição de cápsulas, a Qualicaps® também possui um centro dedicado à personalização de cápsulas, nas suas instalações de Alcobendas (Madrid), Espanha.

O nosso centro de personalização de cápsulas permite desenvolver soluções à medida para os nossos clientes, juntamente com a oferta de apoio de formulação científica para produtos encapsulados, tanto para novos clientes como para os existentes.

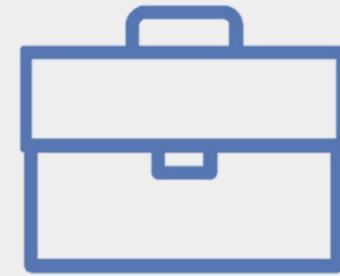
A nossa forma de trabalhar

Um conjunto completo de serviços

A Qualicaps[®] diferencia-se por acompanhar o produto escolhido pelo cliente com a melhor e mais ampla assistência.

A nossa abordagem consiste em fornecer aos clientes a cápsula de que necessitam e proporcionar uma equipa de especialistas com os conhecimentos e a capacitação para garantir o seu desempenho a todos os níveis.

A nossa Equipa de Gestão de Contas dedicada, cujo objetivo consiste em responder a cada uma das suas necessidades específicas, oferece uma assistência exclusiva para qualquer projeto de encapsulação.



Assistência comercial



Assistência a o cliente



Assistência científica



Assistência técnica

A composição das nossas Equipas de Gestão de Contas dedicadas permite uma oferta de serviços inigualável ao longo do ciclo de vida do produto farmacêutico e, portanto, proporciona benefícios aos nossos clientes em áreas como I&D, Marketing, Produção e Qualidade, entre outras.

Garantia de entregas a tempo

Capacidade de produção

Proximidade

Segurança (lotes de stock de segurança)

Diversificação das fontes de fornecimento

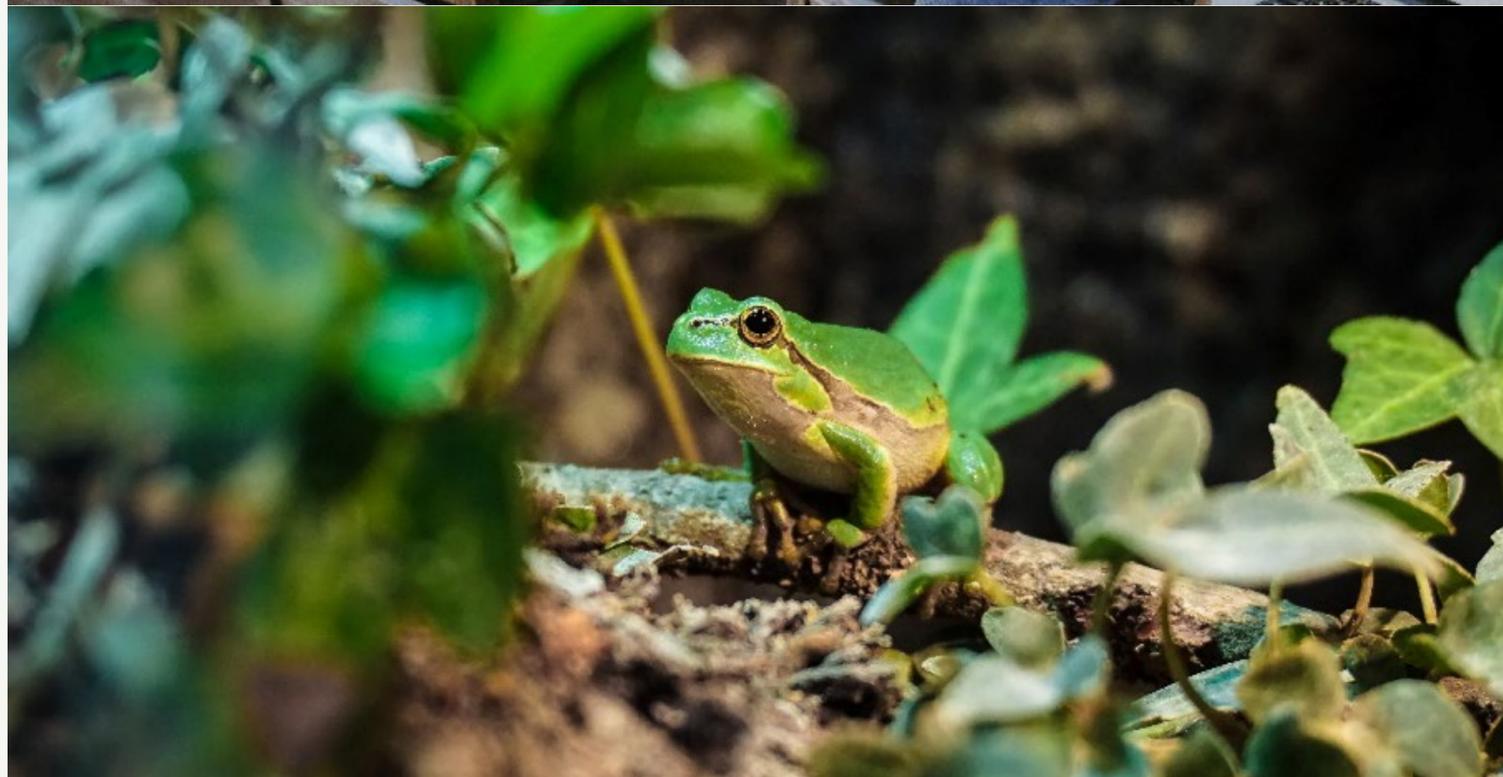
Os nossos profundos conhecimentos e experiência permitem-nos compreender perfeitamente as altas exigências dos clientes em termos de garantia de fornecimento de produtos.

O nosso programa de fornecimento proporciona confiança na nossa capacidade de satisfazer as suas exigências. Uma vez que sabemos quando um plano de fabrico está a perder velocidade ou quando se espera que os prazos de entrega aumentem, somos capazes de introduzir alterações nas fases de execução para ter em conta a interrupção e a volatilidade.





Os nossos valores éticos SHE - Conformidade



A Qualicaps[®] fabrica os seus produtos e serviços em locais de trabalho com todas as garantias de segurança para os seus empregados, com respeito e dignidade na defesa dos direitos humanos universais, evitando o trabalho infantil, aplicando uma política ativa de não discriminação e diversidade, evitando a corrupção e outras práticas disruptivas nos negócios, e optando por processos ambientalmente responsáveis.

Uma solução para
cada uma  das
suas necessidades



Qualicaps® Carteira de cápsulas duras de duas peças

Somos uma empresa fiável que se orgulha de produzir cada cápsula com o objetivo de oferecer soluções específicas e ideais para a administração de medicamentos e para os desafios gerais do sector da saúde para o consumidor.

Aplicações farmacêuticas

CÁPSULAS DE HPMC

Oral  

Inalado  

CÁPSULAS DE GELATINA

Oral    

Inalado  

Aplicações para produtos de saúde para o consumidor

CÁPSULAS DE HPMC

Oral  

Porquê cápsulas de HPMC?



Grau
Farmacêutico



Origem 100% Vegetal
Qualicaps® Inovação

NEW



Opção livre de
TiO₂ disponível



Perfil de dissolução
equivalente à gelatina



Quimicamente
inerte



Mínima
fragilidade

Uma investigação farmacêutica significativa mostra que as cápsulas de gelatina não são adequadas para encapsular produtos higroscópicos e sensíveis à humidade e são quimicamente instáveis sob certas condições.

Para além de satisfazer as necessidades alimentares e culturais dos pacientes, as cápsulas de HPMC surgiram no mercado como a **alternativa mais viável** devido à sua origem vegetal, inatividade química, ausência de reticulação, baixo teor de humidade e excelentes qualidades microbiológicas.



Cápsulas duras de HPMC para aplicações farmacêuticas

A Qualicaps® é a primeira empresa:

Sabia que?

- a lançar no mercado farmacêutico uma cápsula de origem vegetal
- a criar uma cápsula de celulose com um teor de humidade extremamente baixo
- a produzir uma cápsula de gelatina para utilizar em inaladores de pó seco, e em seguida, uma cápsula de hipromelose com propriedades funcionais superiores específicas para inalação

Quali-V®

A primeira cápsula vegetal para aplicações farmacêuticas, definindo a tendência nas preferências de mercado

Além da sua equivalência à gelatina em termos de tempo de dissolução, as cápsulas Quali-V® HPMC apresentam vantagens para medicamentos higroscópicos devido ao seu teor de humidade reduzido (4-6%) e estabilidade física quando utilizadas com materiais higroscópicos ou expostas a condições de baixa humidade.

São também quimicamente inertes (sem reações de ligação cruzadas), permitindo a sua utilização para o desenvolvimento de novos medicamentos em formas de dosagem oral sólida.

Quali-V® Extra Dry

A cápsula de celulose com teor de humidade extremamente baixo para aplicações farmacêuticas

Quali-V® Extra Dry, com um teor de humidade extremamente baixo garantido (2.0-3.5%).

Concebida especificamente para utilização na administração de medicamentos farmacêuticos sensíveis à humidade ou higroscópicos.

Mantendo a sua estabilidade física e apresentando uma fragilidade mínima em condições ambientais de baixa humidade.

 Solução de valor acrescentado

Quali-V®-I Inhalation

A primeira cápsula de HPMC introduzida no mercado farmacêutico com propriedades específicas para a inalação

Concebidas especificamente para formulações sensíveis à humidade. Os graus de hipromelose utilizados foram otimizados para punção.

Uma superfície interna do revestimento lubrificada permite o esvaziamento superior do pó, a distribuição e a aerossolização.

Estas características, unidas a rigorosos controlos dos processos microbiológicos, permitem a utilização da Quali-V®-I num dispositivo de inalação com desempenho constante (reprodutível).

Quali-V®-I Extra Dry

A cápsula de HPMC com teor de humidade extremamente baixo para uso em IPS

As mesmas propriedades das cápsulas Quali-V®-I com um teor de humidade muito baixo (2.0-3.5%), tornando-as ideais para formulações de inalação higroscópicas e muito sensíveis à humidade.

As cápsulas Quali-V®-I Extra Dry são produzidas através de um processo especial de secagem e equipamento exclusivo desenvolvido pela Qualicaps® Europa, com financiamento concedido pela União Europeia através do Centro para o Desenvolvimento de Tecnologia Industrial (CDTI).

 Solução de valor acrescentado

Notas: Toda a nossa carteira de cápsulas de HPMC está disponível numa **opção sem dióxido de titânio (TiO₂-free)**, especificamente concebida para aplicações farmacêuticas.

As cápsulas Quali-V® são **certificadas como veganas** (uma declaração gratuita pode ser fornecida mediante pedido).

Qualicaps® também oferece as suas **cápsulas de HPMC para formulações líquidas** (apenas disponíveis para formulações líquidas de media, alta e muito alta viscosidade).

Cápsulas duras de HPMC para aplicações farmacêuticas

Aplicações



	SODF	Teor de humidade	Tipos de formulação	Exemplos de aplicações
	oral	4.0% - 6.0%	formulações húmidas	Dabigatran, Dexlansoprazol, Amantadine, Talazoparib, Tecovirimat, Entrectenib, Selumetinib, Pralsetinib, etc.
	oral	2.0% - 3.5%	formulações sensíveis à humidade/higroscópicas	Pancreatina, Omeprazol, Lansoprazol, Ranitidina, Losartan, Enalapril,...
	inalação	4.5% - 6.5%	formulações sensíveis à humidade	Glycopyrronium + Indacaterol, Glycopyrronium, Tobramycin, Sumatriptan, etc
	inalação	2.0% - 3.5%	formulações sensíveis à humidade e higroscópicas	NCE altamente higroscópico

Notas: Toda a nossa carteira de cápsulas de HPMC está disponível numa **opção sem dióxido de titânio (TiO₂-free), especificamente concebida para aplicações farmacêuticas.**

As cápsulas Quali-V[®] são **certificadas como veganas** (uma declaração gratuita pode ser fornecida mediante pedido)..

Qualicaps[®] também oferece as suas **cápsulas de HPMC para formulações líquidas** (apenas disponíveis para formulações líquidas de media, alta e muito alta viscosidade).

Cápsulas duras de gelatina para aplicações farmacêuticas

Sabia que?

A Qualicaps® é a primeira empresa em:

- a incorporar uma função de autobloqueio na cápsula
- a criar uma fórmula sem conservantes em cápsulas de gelatina
- a produzir uma cápsula de gelatina para utilização em inaladores de pó seco

Quali-G™

A primeira fórmula sem conservantes em cápsulas de gelatina, a forma farmacêutica padrão do mercado

Com um perfil de dissolução de medicamento muito fiável, as cápsulas Quali-G™ podem ser utilizadas em todas as fases do processo de desenvolvimento, e finalmente, no lançamento e comercialização do processo, uma vez que não sofrem nenhuma mudança no desempenho físico e químico quando vazias durante todo o seu prazo de validade.

Quali-G™ Liquid

A solução definitiva para o encapsulamento de formulações líquidas de diferentes viscosidades

Especificamente concebidas para conter e selar permanentemente líquidos de viscosidade baixa/muito baixa, até agora difíceis de manusear com cápsulas existentes no mercado. A utilização do Quali-G™ Liquid permite a neutralização de fugas, ao mesmo tempo que prolongam o tempo de retenção do líquido até que sejam realizadas operações de bandagem.

 Solução de valor acrescentado

Quali-G™ PEG

A adaptação da cápsula de gelatina padrão com uma maior robustez

Com as mesmas propriedades de desintegração e dissolução que as cápsulas Quali-G™ padrão, as cápsulas Quali-G™ PEG demonstraram um melhor desempenho em termos de fragilidade (a adição de PEG dá mais elasticidade à cápsula).

 Solução de valor acrescentado

Quali-G™ PEG Extra Dry

A cápsula concebida especificamente para produtos com propriedades sensíveis à humidade e higroscópicas

O perfil de dissolução das cápsulas Quali-G™ PEG Extra Dry é idêntico ao das cápsulas padrão Quali-G™.

Quando comparada com as cápsulas de gelatina padrão, a resistência mecânica das cápsulas Quali-G™ PEG Extra Dry é devidamente preservada em condições de baixa humidade.

 Solução de valor acrescentado

Quali-G™-I Inhalation

A cápsula de gelatina com propriedades específicas para a administração de medicamentos por inalação

Especificamente concebida para utilização em inaladores de pó seco (IPS).

Controlos rigorosos do processo garantem a conformidade dos requisitos microbiológicos sem a utilização de conservantes.

100% livre de porco, as cápsulas Quali-G™-I garantem a compatibilidade com certas restrições dietéticas e religiosas sobre outras fontes animais.

Quali-G™-I Extra Dry

A cápsula de gelatina concebida para a administração de medicamentos higroscópicos inaláveis

As mesmas propriedades das cápsulas Quali-G™-I com um teor de humidade muito baixo (9.0-10.5%).

As cápsulas Quali-G™-I Extra Dry são produzidas através de um processo especial de secagem e equipamento exclusivo desenvolvido pela Qualicaps® Europa.

 Solução de valor acrescentado

Nota: Qualicaps® também oferece as suas cápsulas Líquidas Quali-G™ para formulações líquidas de media, alta e muito alta viscosidade.

Cápsulas duras de gelatina para aplicações farmacêuticas

Aplicações



	SODF	Teor de humidade	Tipos de formulação	Exemplos de aplicações
	oral	13.0% - 16.0%	formulações sensíveis ao oxigénio	Orlistat, Duloxetine, Opicapone, Migalastat Hydrochloride, Acabrutinib, Valbenazine, etc.
	oral	13.0% - 16.0%	formulações sensíveis à humidade	Migalastat hydrochloride, Stiripentol, Levodopa, Lonafarnib, Selpercatinib, etc
	oral	13.0% - 16.0%	formulações sensíveis à humidade/higroscópicas	NCE altamente higroscópico
	oral	9.0% - 10.5%	API pouco solúvel/Baixa dose de HPAPI / API com alta higroscopicidade e/ou sensibilidade à degradação à luz e ao calor	Vancomycin hydrochloride, mercaptamine hydrochloride, phenacetin, itraconazole, etc.
	inalação	13.0% - 16.0%	formulações sensíveis ao oxigénio	Formeterol, Indacaterol, etc.
	inalação	9.0% - 10.5%	formulações sensíveis à humidade	Tiotropium bromide, etc

Nota: Qualicaps® também oferece as suas cápsulas Líquidas Quali-G™ para formulações líquidas de media, alta e muito alta viscosidade.

Cápsulas duras de HPMC para aplicações em produtos de saúde para o consumidor



Contribui para a saúde proativa e preventiva e o bem-estar individual

Com um baixo teor de humidade e excelente perfil de dissolução, esta cápsula HPMC de rótulo limpo proporciona uma solução superior e de alto desempenho que torna estas cápsulas ideais para uma vasta gama de aplicações nutracêuticas e nutricionais.

A Nutra'V atende à crescente procura de rótulos limpos de consumidores preocupados com a saúde, bem como às necessidades dietéticas específicas de vegetarianos e veganos.

Aplicações: Ideal para ingredientes sensíveis à humidade e higroscópicos. Categorias OTC, proteínas, aminoácidos, vitaminas, minerais, alcalóides, produtos herbáceos, etc.



Todas as nossas cápsulas para aplicações de saúde do consumidor estão disponíveis numa opção sem dióxido de titânio (TiO₂-free)



Incorporando a funcionalidade de libertação retardada em uma cápsula

As cápsulas Nutra'V Slow são especificamente concebidas para ingredientes sensíveis à humidade e ácido-lábil, retardando a rutura da cápsula e a libertação do conteúdo.

Oferecendo proteção ideal dos ingredientes contra a acidez do estômago, esta cápsula sem revestimento facilita os benefícios do produto graças a uma distribuição mais adequada, reduzindo ao mesmo tempo o risco de odores desagradáveis, sabores persistentes e refluxo.

Aplicações: Prebióticos e Probióticos. Enzimas. Ingredientes sensíveis aos ácidos. Ingredientes com tendência para o refluxo. Ingredientes sensíveis à humidade.



Solução de valor acrescentado

Notas: As nossas cápsulas Nutra'V e Nutra'V Slow, adequadas para aplicações orgânicas, são certificadas como veganas (uma declaração gratuita pode ser fornecida mediante pedido). Qualicaps® também oferece as suas cápsulas Nutra'V para formulações líquidas de media, alta e muito alta viscosidade.

Soluções à medida



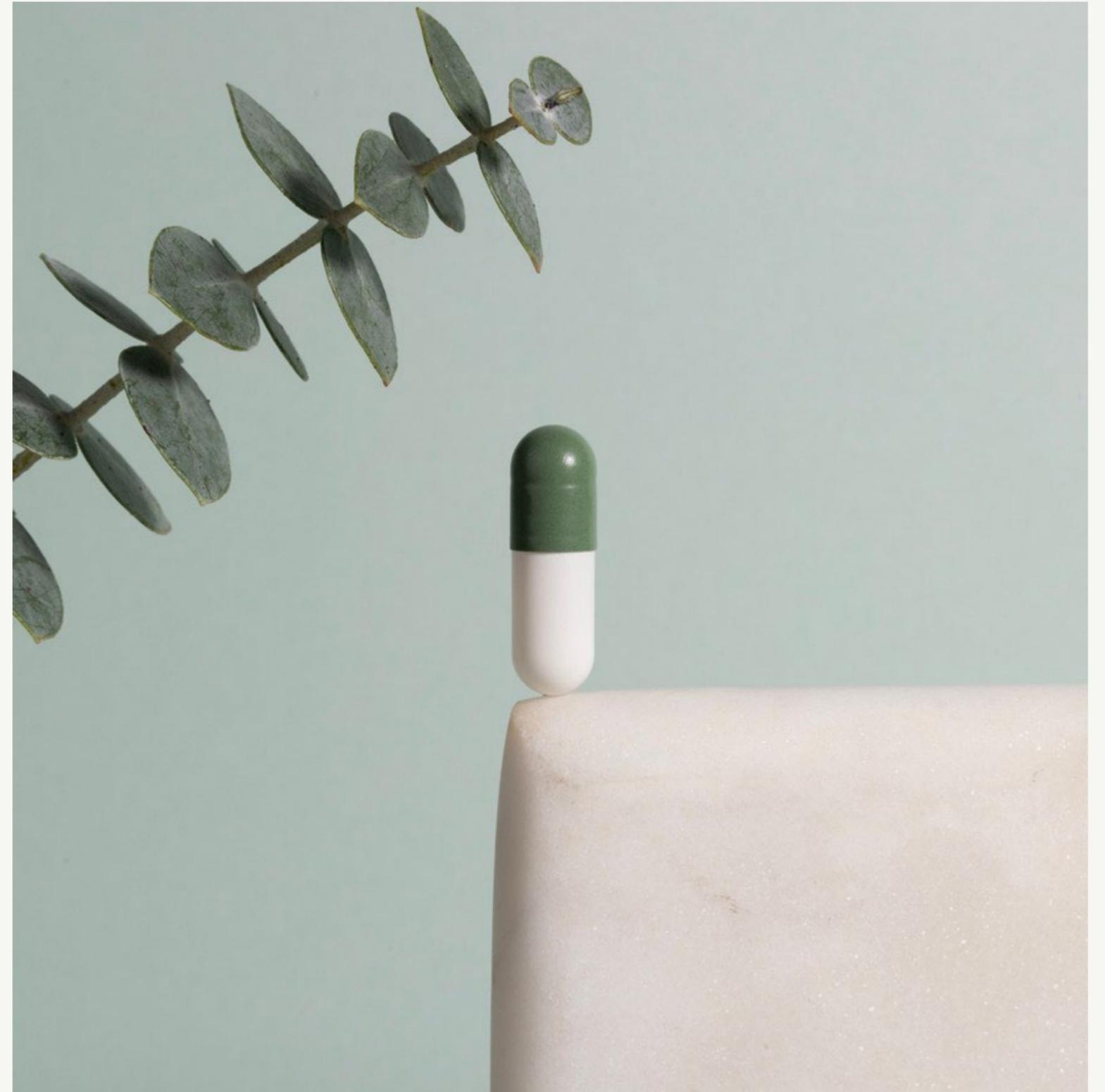
Qualicaps®

Soluções à medida Qualicaps[®]

Com um histórico comprovado de aplicações de cápsulas personalizadas, a nossa equipa profissional altamente formada e multidisciplinar está orientada para oferecer uma solução e ajudar em qualquer desafio que o cliente possa encontrar.

A Qualicaps[®] oferece a possibilidade de desenvolvimento de soluções de cápsulas à medida para:

- cumprir requisitos específicos/especificações (pesos, controlos adicionais, etc.)
- melhorar as imagens de marca distintivas e a diferenciação do produto (cores e opções de impressão)
- revitalizar marcas, reintroduzindo uma formulação existente num formato novo e mais atraente



FALCÃO TELES LDA.

Avenida 25 Abril 1974 23,2º-Esq
2795-197 Linda-a-Velha
Portugal
Tel: 214 141 369

**Qualicaps Europe
(Regional Head-office)**

Avenida Monte Valdelatas, 4
28108 Alcobendas
Spain
Tel: +34 91 663 08 00

Embora a Qualicaps® tenha feito todos os esforços razoáveis para assegurar a exactidão das informações contidas neste documento, a Qualicaps® não garante que esteja livre de erros, nem a Qualicaps® faz qualquer outra representação, garantia ou garantia de que as informações sejam exactas, correctas, fiáveis ou actuais. Qualicaps® reserva-se o direito de fazer quaisquer ajustes às informações aqui contidas em qualquer altura sem aviso prévio. Qualicaps® renuncia expressamente a todas as garantias implícitas relativas às informações aqui contidas, incluindo, mas não se limitando a, quaisquer garantias implícitas de comerciabilidade ou adequação a um determinado fim. As dimensões deste documento são apenas para fins de referência e estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Consulte Qualicaps® para obter as últimas dimensões e especificações de desenho.

A informação fornecida neste documento aplica-se apenas às regiões da EMEA e do Sul da Ásia.

Este documento é uma comunicação estritamente confidencial para e exclusivamente para uso do destinatário e não pode ser reproduzido ou distribuído sem o consentimento prévio por escrito da Qualicaps®.